

CONFÉRENCE MANUFACTURING'21									
Mercredi 5 juin									
08:30	Accueil et inscription Accueil								
09:30	Ouverture de la conférence Amphi Barbillon								
10:00	Conférence plénière - Schneider Electric Amphi Barbillon								
10:30	Conférence plénière 2 - Safe Metal Amphi Barbillon								
11:00	Pause café + démonstrations								
11:30	<table border="1"> <tr> <td style="background-color: #e6f2ff;">Fabrication additive et industrie modérateur: Sylvain Lavernhe - Amphi Gosse</td> <td style="background-color: #ffe4c4;">Modélisation et jumeau numérique modérateur: Hélène Elías-Birembaux - Amphi C</td> </tr> <tr> <td><i>Choisir rationnellement d'introduire la fabrication additive dans un processus industriel</i> E. Duc (Institut Pascal)</td> <td><i>Mise en place d'un jumeau numérique pour la surveillance des perçages multi-matériaux</i> L. Gerber (I2M)</td> </tr> <tr> <td><i>The role of Additive Manufacturing in healthcare: application in blood vessel reconstruction</i> T. Kavrakova (École Centrale de Nantes)</td> <td><i>Identification par méthodes inverses des paramètres de la loi de comportement Johnson-Cook pour l'alliage d'acier X100CrMoV5 par simulations de jumeaux numériques</i> A. Najem (LaMé)</td> </tr> <tr> <td><i>Etude de l'impact environnemental du procédé de fabrication Wire Arc Additive Manufacturing</i> A. Balidas (Institut de Physique de Rennes)</td> <td><i>Méthodes de prédiction de la qualité de surface en fraisage à grande avance : modélisation semi-analytique ou méthode multi-dexels et impact de la dynamique</i> T. Jacquet (LaBoMap)</td> </tr> </table>	Fabrication additive et industrie modérateur: Sylvain Lavernhe - Amphi Gosse	Modélisation et jumeau numérique modérateur: Hélène Elías-Birembaux - Amphi C	<i>Choisir rationnellement d'introduire la fabrication additive dans un processus industriel</i> E. Duc (Institut Pascal)	<i>Mise en place d'un jumeau numérique pour la surveillance des perçages multi-matériaux</i> L. Gerber (I2M)	<i>The role of Additive Manufacturing in healthcare: application in blood vessel reconstruction</i> T. Kavrakova (École Centrale de Nantes)	<i>Identification par méthodes inverses des paramètres de la loi de comportement Johnson-Cook pour l'alliage d'acier X100CrMoV5 par simulations de jumeaux numériques</i> A. Najem (LaMé)	<i>Etude de l'impact environnemental du procédé de fabrication Wire Arc Additive Manufacturing</i> A. Balidas (Institut de Physique de Rennes)	<i>Méthodes de prédiction de la qualité de surface en fraisage à grande avance : modélisation semi-analytique ou méthode multi-dexels et impact de la dynamique</i> T. Jacquet (LaBoMap)
Fabrication additive et industrie modérateur: Sylvain Lavernhe - Amphi Gosse	Modélisation et jumeau numérique modérateur: Hélène Elías-Birembaux - Amphi C								
<i>Choisir rationnellement d'introduire la fabrication additive dans un processus industriel</i> E. Duc (Institut Pascal)	<i>Mise en place d'un jumeau numérique pour la surveillance des perçages multi-matériaux</i> L. Gerber (I2M)								
<i>The role of Additive Manufacturing in healthcare: application in blood vessel reconstruction</i> T. Kavrakova (École Centrale de Nantes)	<i>Identification par méthodes inverses des paramètres de la loi de comportement Johnson-Cook pour l'alliage d'acier X100CrMoV5 par simulations de jumeaux numériques</i> A. Najem (LaMé)								
<i>Etude de l'impact environnemental du procédé de fabrication Wire Arc Additive Manufacturing</i> A. Balidas (Institut de Physique de Rennes)	<i>Méthodes de prédiction de la qualité de surface en fraisage à grande avance : modélisation semi-analytique ou méthode multi-dexels et impact de la dynamique</i> T. Jacquet (LaBoMap)								
12:45	Repas + démonstrations								
14:15	<table border="1"> <tr> <td style="background-color: #e6f2ff;">Monitoring de la Fabrication additive modératrice : Hélène Chanal – Amphi Gosse</td> <td style="background-color: #2c3e50; color: white;">Contraintes résiduelles modérateur : Arnaud Duchosal – Amphi C</td> </tr> <tr> <td><i>Caractérisation d'une commande thermique du procédé Wire Arc Additive Manufacturing pour l'asservissement</i> A. Dellare (G-SCOP)</td> <td><i>Etude de l'influence de la micro-géométrie d'arête sur les chargements mécaniques et les contraintes résiduelles lors d'une opération de fraisage de finition du Ti-6Al-4V</i> M. Paillard (LaBoMap)</td> </tr> <tr> <td><i>Instrumentation du procédé LMD-p in-operando en vue d'un contrôle en boucle fermée</i> M. Rey (INSA Lyon)</td> <td><i>Towards a better understanding of residual stresses induced by a solid reamer</i> J. Rech (ENISE)</td> </tr> <tr> <td><i>Surveillance in process multi-capteurs du WAAM : détection de l'instabilité du procédé par une analyse des signaux électriques</i> S. Oueslati (LS2N)</td> <td><i>Estimation du champ de contraintes résiduelles de pièces aéronautiques laminées pour réduire les déformations post-usinage</i> K. Chaabani (LAMPA)</td> </tr> </table>	Monitoring de la Fabrication additive modératrice : Hélène Chanal – Amphi Gosse	Contraintes résiduelles modérateur : Arnaud Duchosal – Amphi C	<i>Caractérisation d'une commande thermique du procédé Wire Arc Additive Manufacturing pour l'asservissement</i> A. Dellare (G-SCOP)	<i>Etude de l'influence de la micro-géométrie d'arête sur les chargements mécaniques et les contraintes résiduelles lors d'une opération de fraisage de finition du Ti-6Al-4V</i> M. Paillard (LaBoMap)	<i>Instrumentation du procédé LMD-p in-operando en vue d'un contrôle en boucle fermée</i> M. Rey (INSA Lyon)	<i>Towards a better understanding of residual stresses induced by a solid reamer</i> J. Rech (ENISE)	<i>Surveillance in process multi-capteurs du WAAM : détection de l'instabilité du procédé par une analyse des signaux électriques</i> S. Oueslati (LS2N)	<i>Estimation du champ de contraintes résiduelles de pièces aéronautiques laminées pour réduire les déformations post-usinage</i> K. Chaabani (LAMPA)
Monitoring de la Fabrication additive modératrice : Hélène Chanal – Amphi Gosse	Contraintes résiduelles modérateur : Arnaud Duchosal – Amphi C								
<i>Caractérisation d'une commande thermique du procédé Wire Arc Additive Manufacturing pour l'asservissement</i> A. Dellare (G-SCOP)	<i>Etude de l'influence de la micro-géométrie d'arête sur les chargements mécaniques et les contraintes résiduelles lors d'une opération de fraisage de finition du Ti-6Al-4V</i> M. Paillard (LaBoMap)								
<i>Instrumentation du procédé LMD-p in-operando en vue d'un contrôle en boucle fermée</i> M. Rey (INSA Lyon)	<i>Towards a better understanding of residual stresses induced by a solid reamer</i> J. Rech (ENISE)								
<i>Surveillance in process multi-capteurs du WAAM : détection de l'instabilité du procédé par une analyse des signaux électriques</i> S. Oueslati (LS2N)	<i>Estimation du champ de contraintes résiduelles de pièces aéronautiques laminées pour réduire les déformations post-usinage</i> K. Chaabani (LAMPA)								
15:30	Pause café + démonstrations								
16:00	<table border="1"> <tr> <td style="background-color: #e6f2ff;">Modélisation et réglage en fabrication modérateur : Kevin Godineau – Amphi Gosse</td> <td style="background-color: #e67e22; color: white;">Usinage et cryogénie modérateur : Joël Rech – Amphi C</td> </tr> <tr> <td><i>Identification du bain fondu en fabrication additive métallique grâce à un réseau de neurones convolutif.</i> L. Jegou (LaMCos)</td> <td><i>L'évolution des travaux de recherche sur l'usinage des alliages de titane</i> V. Wagner (LGP)</td> </tr> <tr> <td><i>Multiphysics modelling of Titanium alloy Ti-6Al-4V realised by Wire Arc Additive Manufacturing (WAAM)</i> A. Remy (GeM)</td> <td><i>Effet de l'assistance cryogénique sur l'usure des outils et l'intégrité de surface de pièces en Ti6Al4V</i> A. Fersi (LAMPA)</td> </tr> <tr> <td><i>Modèle statistique de réglage d'un centre d'usinage pour l'obtention de tolérances géométriques au maximum de matière</i> J. Favre (LURPA)</td> <td><i>Etude du comportement d'un métal amorphe base Zr à des températures cryogéniques</i> L. Mangoury (LAMPA)</td> </tr> </table>	Modélisation et réglage en fabrication modérateur : Kevin Godineau – Amphi Gosse	Usinage et cryogénie modérateur : Joël Rech – Amphi C	<i>Identification du bain fondu en fabrication additive métallique grâce à un réseau de neurones convolutif.</i> L. Jegou (LaMCos)	<i>L'évolution des travaux de recherche sur l'usinage des alliages de titane</i> V. Wagner (LGP)	<i>Multiphysics modelling of Titanium alloy Ti-6Al-4V realised by Wire Arc Additive Manufacturing (WAAM)</i> A. Remy (GeM)	<i>Effet de l'assistance cryogénique sur l'usure des outils et l'intégrité de surface de pièces en Ti6Al4V</i> A. Fersi (LAMPA)	<i>Modèle statistique de réglage d'un centre d'usinage pour l'obtention de tolérances géométriques au maximum de matière</i> J. Favre (LURPA)	<i>Etude du comportement d'un métal amorphe base Zr à des températures cryogéniques</i> L. Mangoury (LAMPA)
Modélisation et réglage en fabrication modérateur : Kevin Godineau – Amphi Gosse	Usinage et cryogénie modérateur : Joël Rech – Amphi C								
<i>Identification du bain fondu en fabrication additive métallique grâce à un réseau de neurones convolutif.</i> L. Jegou (LaMCos)	<i>L'évolution des travaux de recherche sur l'usinage des alliages de titane</i> V. Wagner (LGP)								
<i>Multiphysics modelling of Titanium alloy Ti-6Al-4V realised by Wire Arc Additive Manufacturing (WAAM)</i> A. Remy (GeM)	<i>Effet de l'assistance cryogénique sur l'usure des outils et l'intégrité de surface de pièces en Ti6Al4V</i> A. Fersi (LAMPA)								
<i>Modèle statistique de réglage d'un centre d'usinage pour l'obtention de tolérances géométriques au maximum de matière</i> J. Favre (LURPA)	<i>Etude du comportement d'un métal amorphe base Zr à des températures cryogéniques</i> L. Mangoury (LAMPA)								
17:15									
18:00	Départ en téléphérique pour la Bastille								
18:30	Apéritif- Remise du prix de thèse et choix du nouveau logo Manuf 21								
19:30	Dîner spectacle à la Bastille								
23:30									



CONFÉRENCE MANUFACTURING'21											
Jeudi 6 juin											
08:30	Accueil et inscription										
09:05	Accueil										
09:05	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; background-color: #e6f2ff; padding: 5px;"> Fabrication additive et préprocessing modérateur : Emmanuel Duc – Amphi Gosse </td> <td style="width: 50%; background-color: #ff9933; padding: 5px;"> Modélisation de la coupe - 1 modérateur : Charly Euzenat – Amphi C </td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;"> <i>Définition d'entités dans le cadre de la Fabrication Additive DED : état de l'art et proposition</i> L. Pizzol (LURPA) </td> <td style="padding: 5px;"> <i>Étude sur la modélisation des efforts en dépouille lors de l'usinage de voiles minces en titane</i> G. Altshul (PIMM) </td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;"> <i>Knowledge synthesis of the influence of process parameters on Wire-Laser Additive Manufacturing (WLAM)</i> J. Djaz (G-SCOP) </td> <td style="padding: 5px;"> <i>Etude des efforts de coupe en détournage de composites UD-GFRP avec des outils multi-dents à taille diamant</i> B. Schrab (LPMT) </td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;"> <i>Une chaîne numérique adaptée à la refabrication pour les procédés de fabrication additive</i> J. Lepagnier (G-SCOP) </td> <td style="padding: 5px;"> <i>Effet des plaquettes rotatives sur le processus de coupe</i> V. Wagner (LGP) </td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;"> <i>Extraction et clustering de caractéristiques de FAO pour la maîtrise du procédé L-PBF</i> Y. Bosson (LURPA) </td> <td style="padding: 5px;"> <i>Analyse des modèles de topographie de surface induits par une vibration outil-pièce mono-fréquence en tournage</i> X. Beudaert (IDEKO) </td> </tr> </table>	Fabrication additive et préprocessing modérateur : Emmanuel Duc – Amphi Gosse	Modélisation de la coupe - 1 modérateur : Charly Euzenat – Amphi C	<i>Définition d'entités dans le cadre de la Fabrication Additive DED : état de l'art et proposition</i> L. Pizzol (LURPA)	<i>Étude sur la modélisation des efforts en dépouille lors de l'usinage de voiles minces en titane</i> G. Altshul (PIMM)	<i>Knowledge synthesis of the influence of process parameters on Wire-Laser Additive Manufacturing (WLAM)</i> J. Djaz (G-SCOP)	<i>Etude des efforts de coupe en détournage de composites UD-GFRP avec des outils multi-dents à taille diamant</i> B. Schrab (LPMT)	<i>Une chaîne numérique adaptée à la refabrication pour les procédés de fabrication additive</i> J. Lepagnier (G-SCOP)	<i>Effet des plaquettes rotatives sur le processus de coupe</i> V. Wagner (LGP)	<i>Extraction et clustering de caractéristiques de FAO pour la maîtrise du procédé L-PBF</i> Y. Bosson (LURPA)	<i>Analyse des modèles de topographie de surface induits par une vibration outil-pièce mono-fréquence en tournage</i> X. Beudaert (IDEKO)
Fabrication additive et préprocessing modérateur : Emmanuel Duc – Amphi Gosse	Modélisation de la coupe - 1 modérateur : Charly Euzenat – Amphi C										
<i>Définition d'entités dans le cadre de la Fabrication Additive DED : état de l'art et proposition</i> L. Pizzol (LURPA)	<i>Étude sur la modélisation des efforts en dépouille lors de l'usinage de voiles minces en titane</i> G. Altshul (PIMM)										
<i>Knowledge synthesis of the influence of process parameters on Wire-Laser Additive Manufacturing (WLAM)</i> J. Djaz (G-SCOP)	<i>Etude des efforts de coupe en détournage de composites UD-GFRP avec des outils multi-dents à taille diamant</i> B. Schrab (LPMT)										
<i>Une chaîne numérique adaptée à la refabrication pour les procédés de fabrication additive</i> J. Lepagnier (G-SCOP)	<i>Effet des plaquettes rotatives sur le processus de coupe</i> V. Wagner (LGP)										
<i>Extraction et clustering de caractéristiques de FAO pour la maîtrise du procédé L-PBF</i> Y. Bosson (LURPA)	<i>Analyse des modèles de topographie de surface induits par une vibration outil-pièce mono-fréquence en tournage</i> X. Beudaert (IDEKO)										
10:45	Pause café + démonstrations										
11:15	Conférence plénière 3 - Duchêne Industries										
11:45	Amphi Barbillon										
12:15	Conférence plénière 4 - Hexagon										
12:15	Amphi Barbillon										
13:45	Repas + démonstrations										
13:45	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; background-color: #e6f2ff; padding: 5px;"> Comportement des machines modérateur : Nicolas Tardif – Amphi Gosse </td> <td style="width: 50%; background-color: #ff9933; padding: 5px;"> Modélisation de la coupe - 2 et Trajectoires en FA modérateur : Xavier Beudaert – Amphi C </td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;"> <i>Etude du comportement cinématique d'un robot lors de la fabrication d'une tubulure avec les procédés WAAM</i> A. Baccamo (Institut Pascal) </td> <td style="padding: 5px;"> <i>Analyse expérimentale de l'écoulement des copeaux en usinage du Ti5553</i> V. Wagner (LGP) </td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;"> <i>Identification en temps-réel et contrôle optimal pour l'usinage</i> J. Vignaud (I2M) </td> <td style="padding: 5px;"> <i>Contribution à l'étude de la formation du copeau en micro-coupe d'un cuivre pur</i> R. Piquard (LEM3) </td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;"> <i>Analyse de l'influence des paramètres de la recette de fabrication sur la trajectoire réelle du laser en LPBF</i> B. Pous-Roc (LURPA) </td> <td style="padding: 5px;"> <i>Génération de trajectoires en fabrication additive par projection de poudre pour contrôler la géométrie et la microstructure</i> M. Bréhier (LURPA) </td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;"> <i>Mesure des défauts en fabrication additive laser-fil par corrélation d'image numérique et modélisation superellipsoïdale</i> K. Hachem (LURPA) </td> <td></td> </tr> </table>	Comportement des machines modérateur : Nicolas Tardif – Amphi Gosse	Modélisation de la coupe - 2 et Trajectoires en FA modérateur : Xavier Beudaert – Amphi C	<i>Etude du comportement cinématique d'un robot lors de la fabrication d'une tubulure avec les procédés WAAM</i> A. Baccamo (Institut Pascal)	<i>Analyse expérimentale de l'écoulement des copeaux en usinage du Ti5553</i> V. Wagner (LGP)	<i>Identification en temps-réel et contrôle optimal pour l'usinage</i> J. Vignaud (I2M)	<i>Contribution à l'étude de la formation du copeau en micro-coupe d'un cuivre pur</i> R. Piquard (LEM3)	<i>Analyse de l'influence des paramètres de la recette de fabrication sur la trajectoire réelle du laser en LPBF</i> B. Pous-Roc (LURPA)	<i>Génération de trajectoires en fabrication additive par projection de poudre pour contrôler la géométrie et la microstructure</i> M. Bréhier (LURPA)	<i>Mesure des défauts en fabrication additive laser-fil par corrélation d'image numérique et modélisation superellipsoïdale</i> K. Hachem (LURPA)	
Comportement des machines modérateur : Nicolas Tardif – Amphi Gosse	Modélisation de la coupe - 2 et Trajectoires en FA modérateur : Xavier Beudaert – Amphi C										
<i>Etude du comportement cinématique d'un robot lors de la fabrication d'une tubulure avec les procédés WAAM</i> A. Baccamo (Institut Pascal)	<i>Analyse expérimentale de l'écoulement des copeaux en usinage du Ti5553</i> V. Wagner (LGP)										
<i>Identification en temps-réel et contrôle optimal pour l'usinage</i> J. Vignaud (I2M)	<i>Contribution à l'étude de la formation du copeau en micro-coupe d'un cuivre pur</i> R. Piquard (LEM3)										
<i>Analyse de l'influence des paramètres de la recette de fabrication sur la trajectoire réelle du laser en LPBF</i> B. Pous-Roc (LURPA)	<i>Génération de trajectoires en fabrication additive par projection de poudre pour contrôler la géométrie et la microstructure</i> M. Bréhier (LURPA)										
<i>Mesure des défauts en fabrication additive laser-fil par corrélation d'image numérique et modélisation superellipsoïdale</i> K. Hachem (LURPA)											
15:25	Pause café + démonstrations										
16:00	Clôture de la conférence										

